

Akzo Nobel Paints Belgium sa/nv
G. Levisstraat 2
1800 Vilvoorde
België



www.akzonobel.com
Tel.: (0032) (0)2/2542211
Info: (0032) (0)800/32000



HAMMERITE HOOGGLANSLAK

1. BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT

| | |
|-------------------|---|
| Productinformatie | Hammerite is een roestwerende, aan de lucht drogende en decoratieve verf. Het biedt een maximale weerbestendigheid. |
| Toepassingsgebied | Ferro en non-ferro metalen, hout en sommige kunststoffen. |
| Samenstelling | Op basis van synthetische harsen, sneldrogende solventen en speciale pigmenten. |

2. FYSISCHE KENMERKEN

| | |
|-----------|---|
| Droogtijd | Duimdrog : 15 à 30 min. Tijd tussen 2 lagen: 30 à 60 min. Het schilderen moet zo gepland worden dat elke laag Hammerite toegepast wordt binnen de 8 uur na de voorgaande laag. Na deze 8 uur begint de polymerisatie van Hammerite en om een aantasting (rimpelvorming) te voorkomen, kan er pas een nieuwe laag aangebracht worden na een wachttijd van 2 weken. |
|-----------|---|

| | |
|---------------------------------------|--|
| Kleur | <p>Afwerking : Hoogglanzende afwerking Zie kleurenkaart Nota: Hammerite Hamerslaglak, Hoogglanslak en Satijnglanslak zijn door Hammerite Product Limited geproduceerd volgens hun eigen kleurenstandaard die met geen enkel RAL of BS 4800 tint kan vergeleken worden.</p> |
| Temperatuur- bestendigheid | <p>Permanent tot 80°C; maximale 150°C in pieken. Minimum: -20°C. Kleuren kunnen in intensiteit verminderen na langdurige blootstelling van temperaturen boven 50°C</p> |
| Chemische weerstand | <p>Weerstaat aan alle spatten van verdunde zuren/alkaliën (max 10%), benzine, diesel en alle normale bouwmaterialen. Is niet geschikt voor permanente onderdompeling</p> |

3. VERWERKING

Vorbereiding ondergrond

Op verroeste metalen :

Verwijder loszittende roest met een borstel. Op sterk aangetaste metalen kan het nodig zijn het oppervlak eerst op te schuren.

Het oppervlak moet droog, zuiver, vrij van vet en zout zijn.

De minimum standaard voor een goede bescherming is St 2 (Zweedse Norm).

Op onbehandelde metalen oppervlakken :

Met Hammerite Verdunner en Borstelreiniger ontvetten en licht schuren.

Op geschilderde metalen :

Ontvetten met detergent en water; spoelen met zuiver water.

Laten drogen. De geveerde of gladde oppervlakken opschuren, om maximale hechting te verzekeren.

Op gegalvaniseerde metalen en zink :

Ontvetten met Hammerite Verdunner en reinigen met water. Laten drogen.

Eén laag Hammerite Primer Voor Non-ferro Metalen aanbrengen.

Op aluminium en non-ferro metalen :

Ontvetten met Hammerite Verdunner en Borstelreiniger.

Een speciale Primer Voor Non-ferro Metalen aanbrengen, om de hechting te verzekeren.

Opmerkingen :

In industriële zones of kustgebieden kunnen oplosbare zouten de ondergrond verontreinigen. Deze ondergronden moeten meerdere keren met proper water en borstel gereinigd worden om deze contaminatie te verwijderen.

Andere oppervlakken :

- **Plastiek** : Hammerite kan op sommige kunststoffen aangebracht worden, zoals PVC waterpijpen en -goten.
- **Hout** : Op kaal hout, eerst een watergebaseerde acrylaatprimer aanbrengen.
Op geveerd hout, het hout met een detergent reinigen, met water reinigen/afspoelen en laten drogen.

| | |
|--------------------------|---|
| <p>Toepassing</p> | <p><u>Met de borstel. Geschikt voor kleine oppervlakken en gecompliceerd smeedwerk :</u> Niet mengen. Indien er een afscheiding is opgetreden in de bus, licht roeren. Een brede borstel gebruiken en het oppervlak snel instrijken. Verschillende dunne lagen aanbrengen, in het bijzonder op verticale oppervlakken. Hoeken en kanten goed bedekken.</p> <p><u>Aerosol. Geschikt voor kleine oppervlakken en gecompliceerd smeedwerken :</u> De spuitbus 2 uur voor gebruik op kamertemperatuur zetten. Spuitbus goed schudden gedurende 3 min. nadat het geluid van de mengkogel hoorbaar is. Gelijkmatic aanbrengen op een afstand van ca. 15cm. Meerdere dunne lagen (3 à 4) aanbrengen om een droge filmdikte van 100 micron te bereiken, met een tussentijd van ca. 15 min. Tussen elk laag en na gebruik, bus omdraaien en enkele seconden doorspuiten om verstopping van het ventiel te vermijden.</p> <p><u>Met de rol. Geschikt voor grotere oppervlakken :</u> Het product met 10 à 15% Hammerite Verdunner & Borstelreiniger aanlengen. Eerst hoeken en kanten met een borstel voorbehandelen. Daarna de andere oppervlakken met een kortharige mohair rol instrijken.</p> <p><u>Met het pistool. Geschikt voor grote en oneffen ondergronden :</u> Hammerite Hoogglanslak bevat siliconen : Zilvergrijs en Goud.</p> <p>- Luchtdrukpistool : Het product eerst verdunnen met Hammerite Verdunner en Borstelreiniger. 1 deel verdunner voor 2 delen verf. Druk: +/- 2 bar. Werk bij maximaal spuitvolume van het apparaat.</p> <p>- Airless pistool : Het product eerst verdunnen met Hammerite Verdunner en Borstelreiniger. 1 deel verdunner voor 9 delen verf. Druk: 150 à 170 bar. Diameter spuitkop: 0,015 à 0,020" (0,3 à 0,5 mm)</p> <p><u>Opmerking:</u> Het product in 3-4 dunne lagen aanbrengen met ca. 15 min. tussen elke laag. Nooit langer wachten dan 3 uren tussen 2 lagen. De laatste laag dient voldoende dik gespoten te worden om een hoogglanseffect te verkrijgen, zonder evenwel lopers te vormen. Het pistool regelmatig schudden voor en tijdens het gebruik om een uniforme kleuring te verkrijgen. Uitsluitend Hammerite Verdunner en Borstelreiniger gebruiken. Cellulose verdunner of white spirit zijn ongeschikt.</p> |
|--------------------------|---|

| | |
|------------------------------------|--|
| Aanbevolen laagdikte | Natte filmdikte: minimum 200 micron. Droge filmdikte: minimum 100 micron. Het aantal lagen noodzakelijk om deze laagdikte te bereiken kan variëren in functie van de natuur van het oppervlak en de toepassingsmethode. |
| Reiniging van het materieel | Gebruik uitsluitend Hammerite Verdunner en Borstelreiniger. Cellulose thinners en white spirit zijn niet geschikt. |
| Rendement | 4 à 5m ² / liter. |
| Mengen van kleuren | De Hoogglans lakken kunnen onderling gemengd worden, met uitzondering van Zilvergrijs en Goud. De Hamerslaglak en Hoogglanslak onderling niet mengen. |
| Bewaren | Potten : in originele ongeopende verpakking en bij 20°C: min. 2 jaar bewaard in een droge en goed geventileerde plaats. Opslag bij extreme temperaturen vermijden (vriestemperatuur of volle zon b.v). Aerosols : in originele ongeopende verpakking en bij 20°C: min. 2 jaar bewaard. Houder onder druk. Beschermen tegen de zon en niet blootstellen aan een hogere temperatuur dan 50°C. Ook na gebruik, niet doorboren of verbranden. |
| Corrosieweerstand | Een weerstand van meer dan 1000 uren bij de zout-sproeioproef (ASTM B 117) met een droge filmdikte van 100 micron. |
| Bestendigheid tegen impact | Zeer goed. Test DIN 53165 - 7 dagen - bij droge filmdikte van 100 micron. |
| Hechting | Uitstekend. TestBS3900 E6 - 7 dagen - Droge filmdikte van 100 micron. |
| 4. VOORZORGSMaatregelen | |
| | Niet geschikt voor installaties, machines, etc. die werken bij temperaturen boven 150°C. Niet geschikt voor contact met voedingsmiddelen en dranken. Niet geschikt voor permanente onderdompeling. |

De gegevens die in het document voorkomen zijn het resultaat van methodische opzoekingen die door de praktijk bevestigd werden. Ze worden slechts als richtlijnen aangegeven. Gezien de grote verscheidenheid van de toepassingen en van de wijze waarop het product kan aangebracht worden, kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden; wij verwijzen hier naar onze algemene verkoopvoorwaarden.